

**Profitech GmbH**  
An den Ziegelhütten 19-21  
D - 66127 Saarbrücken



## Wartungsprotokoll ( für CNC-Maschinen )

**Kunde :** 0

D -

**Maschinentyp :** 0 0

**Seriennummer :** 0

**Datum der Wartung :** 30.06.2008

**Durchgeführt von:**

Die Wartung wurde nach den Vorgaben der Wartungsanleitung mit folgenden Ergebnissen durchgeführt:
---

### Systemkonfiguration

Systemkonfiguration wurde verändert

Ja

Nein

Wenn ja, was:

---

---

---

### Kundenbefragung

Traten besondere Probleme auf

Ja

Nein

#### 1.0 Sichtkontrolle

	i.O.	n.i.O.	durchgeführt
Check Tastsystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Check Maßstabssystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Check Steuerung (Systemkonfiguration)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Check Systemkonfiguration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>1.0 Sichtkontrolle</b>	<b>i.O.</b>	<b>n.i.O.</b>	<b>durchgeführt</b>
Elektrische Anschlüsse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Knickstellen, Beschädigungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abdeckbänder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verkleidungsteile, Schleifspuren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 <b>2.0 Luftversorgung</b>			
Wartungseinheit gereinigt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Filter reinigen, ggfl. tauschen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Luftdruck prüfen, ggfl. Einstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Magnetventil prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 <b>3.0 Elektrische Versorgung, Schaltschrank</b>			
Elektrische Versorgung prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kabelführung prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steckverbindungen prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lüfter prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 <b>4.0 Bedienpult</b>			
Kabel / Knickschutz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schalter, Taster prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Joystick	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
 <b>5.0 Unterbau, Tischplatte</b>			
Hartgesteinplatte prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ausrichtung prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schwingungsdämpfung, Funktionsprüfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 6.1 Z-Achse

	i.O.	n.i.O.	durchgeführt
Gegengewicht prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aufhängung justieren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einstellung Gegengewicht	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung der Feinverstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Führungsbahnen und Luftlager:			
Prüfung auf Schleifspuren, Beschädigungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Laufflächen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Leichtgängigkeit der Achsen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Abhub	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Luftschläuche:			
Optische Kontrolle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Motore / Antrieb:			
Anschlüsse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Laufgeräusche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Antriebsriemen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Geber / Encodersysteme:			
Prüfung auf Funktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Signalprüfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maßstab reinigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensoren prüfen ggfl. Einstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

i.O.      n.i.O.      durchgeführt

## 6.2 X-Achse

Führungsbahnen und Luftlager:

Prüfung auf Schleifspuren, Beschädigungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Laufflächen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Leichtgängigkeit der Achsen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Abhub	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Luftschläuche:

Optische Kontrolle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

Motore / Antrieb:

Anschlüsse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Laufgeräusche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Antriebsriemen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Geber / Encodersysteme:

Prüfung auf Funktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Signalprüfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maßstab reinigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensoren prüfen ggfl. einstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## 6.3 Y-Achse

Führungsbahnen und Luftlager:

Prüfung auf Schleifspuren, Beschädigungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Laufflächen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Leichtgängigkeit der Achsen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Abhub	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Luftschläuche:

Optische Kontrolle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### 6.3 Y-Achse

	i.O.	n.i.O.	durchgeführt
Motore / Antrieb			
Anschlüsse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung auf Laufgeräusche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung Antriebsriemen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Geber / Encodersysteme:			
Prüfung auf Funktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Signalprüfung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maßstab reinigen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sensoren prüfen ggfl. Einstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 7.0 Sicherheitseinrichtung

Not - AUS - Schalter	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Druckwächter prüfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 8.0 Tastsystem / Genauigkeitsprüfung

Allgemeine Funktion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Messkraft einstellen (falls möglich)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Check Tasterwechseinrichtung (falls vorhanden)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prüfung der Rechtwinkligkeit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abnahmedokumentation	Ja <input type="checkbox"/>	Nein <input type="checkbox"/>	

Abgabe einer evtl. notwendigen Justage, bzw. Reparaturempfehlung

Feststellen der Messunsicherheit nach EN ISO 10360-2 oder VDI VDE 2617 mittels Stufenendmaß oder Laserinterferometer und Endmaßblock oder vergleichbaren, rückführbaren Normalien.

Maschine befindet sich innerhalb der Spezifikation      Ja       Nein

Bemerkung:

Für Änderung der Kundendaten:

Datum: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

\_\_\_\_\_  
Kunde

Profitech GmbH